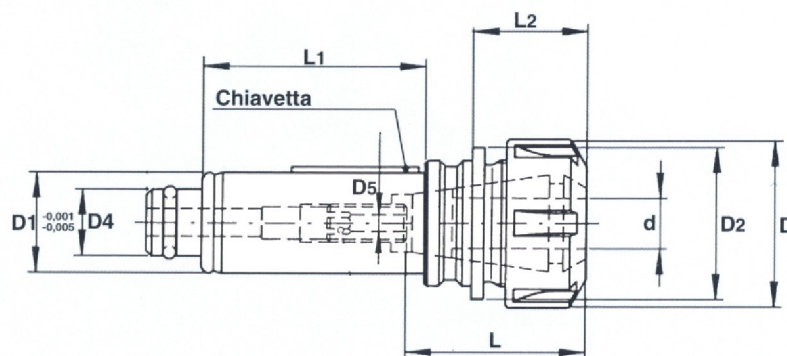




INSERTI PER INNESTI RAPIDI CON EMISSIONE REFRIGERANTE
TOOLHOLDERS FOR CHANGE DRILLING WITH COOLANT FLOW
PORTE-OUTILS À CHANGEMENT RAPIDE AVEC ARROSAGE CENTRAL
INSERTOS DE CAMBIO RAPIDO CON EMISSION DE REFRIGERANTE

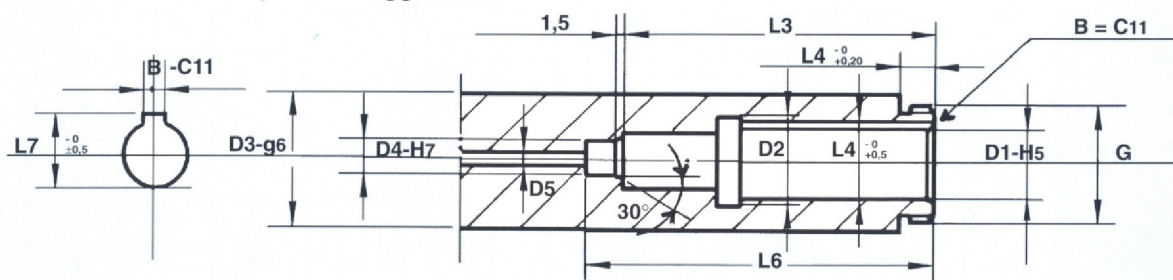
Bloccaggio con pinza P



Esempio di ordinazione: ICRRP - 20 con pinza $\varnothing$ 8 mm. - P 16 con ghiera

Tipo di inserto refrigerante	Tipo di manicotto	Tipo di pinza	Gamma foro d	D	D1	D2	D4	D5	L	L1	L2	
											min.	max
ICRRP.16-P.11	MIRFA. 16	P.11	0,5 ÷ 7	19	16	26	10	3	23	35	23	35
ICRRP.16-P.16		P.16	0,5-10	28					27		31	43
ICRRP.20-P.16	MIRFA. 20	P.16	0,5-10	28	20	33	12	4	27	44	31	43
ICRRP.20-P.20		P.20	1-13	34					28		35	47
ICRRP.25-P.20	MIRFA. 25	P.20	1-13	34	25	40	12	4	28	55	35	47
ICRRP.25-P.25		P.25	1-16	42					30		37	49
ICRRP.28-P.25	MIRFA. 28	P.25	1-16	42	28	42	16	5	30	60	37	49
ICRRP.28-P.32		P.32	2-20	50					38		43	55
ICRRP.32-P.25	MIRFA. 32	P.25	1-16	42	32	47	16	5	30	68	37	49
ICRRP.32-P.32		P.32	2-20	50					32		43	55
ICRRP.36-P.32	MIRFA. 36	P.32	2-20	50	36	54	16	6	32	78	43	55
ICRRP.36-P.40		P.40	3-26	63					41		50	62
ICRRP.48-P.40	MIRFA. 48	P.40	3-26	63	48	72	18	8	35	102	50	62
ICRRP.48-P.50		P.50	10-40	78					72		63	75

Dimensione mandrino macchina per montaggio innesti



Tipo di inserti	Tipo di Manicotti	D1	D3	D4	L3	L4	L5	L6	L7	D2	B	G
16	MIRFA.16	16	25	10	36	6	23	46	18,6	20	5	M.24 x 1
20	MIRFA.20	20	32	12	45	7	25	55	22,6	24	5	M.30 x 1
25	MIRFA.25	25	37	12	56	7	31	66	28,4	30	6	M.36 x 1
28	MIRFA.28	28	40	16	61	7	33	73	31,4	33	6	M.38 x 1
32	MIRFA.32	32	45	16	69	7,5	37	81	35,4	37	8	M.42 x 1,5
36	MIRFA.36	36	50	16	89	8	42	91	39,4	41	8	M.48 x 1,5
48	MIRFA.48	48	67	18	103	9	54	115	52,2	53,5	10	M.65 x 1,5